

2018年安全工程师考试《安全生产事故案例分析》真题及答案

第1题 案例分析题（不定项）（每题2分，共15题，共30分） 单选题每题的备选项中只有1个最符合题意。多选题每题的备选项中有2个或2个以上符合题意，至少有1个错项；错选，本题不得分；少选，所选的每个选项得0.5分。

1、根据下列材料，回答{TSE}题

A公司为汽车零部件生产企业，2017年营业收入15亿元。公司3号厂房主体为拱形顶钢结构，顶棚采用夹芯彩钢板，燃烧性能等级为B2级。2018年年初，公司决定全面更换3号厂房顶棚夹芯彩钢板，将其燃烧性能等级提高到B1级。

2018年5月15日，A公司委托具有相应资质的B企业承接3号厂房顶棚夹芯彩钢板更换工程，要求在30个工作日内完成。施工前双方签订了安全管理协议，明确了各自的安全管理职责。

5月18日8时，B企业作业人员进入现场施工，搭建了移动式脚手架，脚手架作业面距地面8m。施工作业过程中，B企业临时雇佣5名作业人员参与现场作业。

当天15时30分，移动式脚手架踏板与脚手架之间的挂钩突然脱开，导致踏板脱落，随即脚手架倒塌，造成脚手架上3名作业人员坠落地面，地面10名作业人员被脱落的踏板、倒塌的脚手架砸伤。

事故导致10人重伤、3人轻伤。事故经济损失包括：医疗费用及歇工工资390万元，现场抢救及清理费用30万元，财产损失费用50万元，停产损失1210万元，事故罚款70万元。

事故调查发现，移动式脚手架踏板与脚手架之间的挂钩未可靠连接；脚手架上的作业人员虽佩戴了劳动防护用品，但未正确使用；未对临时雇佣的5名作业人员进行安全培训和安全技术交底；作业过程中，移动式脚手架滑轮未锁定；现场安全管理人员未及时发现隐患。

根据以上场景，回答下列问题(共14分，每题2分，1~3题为单选题，4~7题为多选题)：

{TS}根据《生产安全事故报告和调查处理条例》，该起事故的等级为（ ）。

- A、轻微事故
- B、一般事故
- C、较大事故
- D、重大事故
- E、特别重大事故

2、根据《企业职工伤亡事故经济损失统计标准》(GB6721)，该起事故的直接经济损失为（ ）万元。

- A、390
- B、420
- C、470
- D、540
- E、1750

3、根据《企业安全生产费用提取和使用管理办法》，安全生产费用提取以上年度实际营业收入为计提依据，按照以下标准平均逐月提取：

- (1)营业收入不超过1000万元的，按照2%提取；
- (2)营业收入超过1000万元至1亿元的部分，按照1%提取；
- (3)营业收入超过1亿元至10亿元的部分，按照0.2%提取；

(4)营业收入超过10亿元至50亿元的部分，按照0.1%提取。

2018年度A公司应该提取的安全生产费用为（ ）万元。

- A、150
- B、340
- C、430
- D、490
- E、770

4、根据《生产安全事故报告和调查处理条例》，该起事故的调查组组长组成应包括（ ）。

- A、A公司所在地设区的市级安全生产监督管理部门
- B、A公司所在地县级安全生产监督管理部门
- C、A公司所在地设区的市级工会
- D、A公司所在地设区的市级监察机关
- E、A公司所在地县级监察机关

5、在移动式脚手架上的作业人员应佩戴的劳动防护用品包括（ ）。

- A、安全带
- B、安全帽
- C、防刺穿鞋
- D、手套
- E、护目镜

6、根据《生产经营单位安全培训规定》，B企业对临时雇佣的5名作业人员进行岗前安全培训的内容应包括（ ）。

- A、企业安全生产情况及安全生产基本知识
- B、企业安全生产规章制度和劳动纪律
- C、国内外先进的安全生产管理经验
- D、有关事故案例
- E、作业人员安全生产权利和义务

7、为有效预防此类事故再次发生，应采取的安全技术措施包括（ ）。

- A、搭设有效可靠的脚手架
- B、踏板满铺，不使用单板、浮板和探头板
- C、设置符合标准的防护栏杆
- D、增加现场安全监护人员
- E、地面设置坐落保护气垫

8、根据下面材料，回答{TSE}题

C热电厂为燃煤发电企业，位于南方某省港口，共有员工350人。C热电厂生产系统主要设备包括：蒸发量为220t/h高温高压燃煤锅炉8台、蒸发量为410t/h高温高压燃煤锅炉1台；60MW汽轮机组6台；各类变配电设备；阳离子交换树脂过滤床、阴离子交换树脂过滤床、阴阳离子交换树脂混合床、各类储罐及泵；输送燃煤的抓斗机、皮带输送机、装载车等。

C热电厂主蒸汽和主给水系统采用母管制方式连接。对外供热系统主要有高压(9.8MPa)主蒸汽母管、中压(3.8MPa)供热母管和低压(1.4MPa)供热母管。

C热电厂采用氨法脱硫工艺，可脱除烟气中95%以上的硫氧化物。氨法脱硫系统设置容积60m³液氨储罐1个，最大充装率0.85，现存液氨25t。C热电厂有发电机冷却用氢储存库1座，储存有15MPa、40L氢气瓶100个。为了保证氢气供给及安全生产需要，拟新建建筑面积

500m²氢气站1座，采用电解水工艺制氢，前期委托相关资质单位完成设计，已进入建设阶段。

C热电厂燃煤从港口煤场，通过皮带输送机，经过料仓进入燃煤锅炉。2015年1月5日，曾发生燃煤料仓燃爆事故，未造成人员伤亡。

2017年6月，C热电厂通过了安全生产标准化二级企业评审，同时开展了安全预防控制体系建设。

根据以上场景，回答下列问题(共16分，每题2分，8-10题为单选题，11-15题为多选题)：

{TS}根据《安全生产法》，关于C热电厂的安全生产管理机构设置及安全生产管理人员配备的说法，正确的是（）。

- A、C热电厂可不设置安全生产管理机构，但应配备兼职安全生产管理人员
- B、C热电厂应设置安全生产管理机构或配备专职安全生产管理人员
- C、C热电厂应委托具有相应资质的注册安全工程师事务所负责安全生产管理
- D、C热电厂安全生产管理人员的安全生产知识和管理能力应当经厂级考核合格
- E、C热电厂安全生产管理人员的安全生产知识和管理能力应当经电厂上级单位考核合格

9、根据《安全生产许可证条例》，关于C热电厂安全生产许可证申办的说法，正确的是（）。

- A、C热电厂液氨储罐需要申办安全生产许可证
- B、C热电厂氢气站需要申办安全生产许可证
- C、C热电厂所有重大危险源需要申办安全生产许可证
- D、C热电厂所有特种设备需要申办安全生产许可证
- E、C热电厂不需要申办安全生产许可证

10、根据《危险化学品重大危险源辨识标准》(GB18218)，C热电厂存在的重大危险源为（）。

- A、60m³液氨储罐
- B、发电机冷却用氢储存库
- C、蒸发量为220t/h高温高压燃煤锅炉8台
- D、蒸发量为410t/h高温高压燃煤锅炉1台
- E、高压(9.8MPa)主蒸汽母管

11、C热电厂建立安全预防控制体系，应实施安全风险公告警示，制作安全风险公告栏。安全风险公告栏应标明的内容包括（）。

- A、人员责任
- B、管控措施
- C、事故后果
- D、应急措施
- E、事故隐患类别

12、C热电厂的特种设备包括（）。

- A、燃煤锅炉
- B、汽轮机
- C、装载机
- D、中压(3.8MPa)供热母管
- E、氢气瓶

13、根据《企业职工伤亡事故分类》(GB6441)，C热电厂液氨储罐存在的危险有害因素包括

()。

- A、瓦斯爆炸
- B、氨气爆炸
- C、其他爆炸
- D、中毒和窒息
- E、其他伤害

14、根据《企业安全生产标准化基本规范》(GB/T3300)，C热电厂在创建安全生产标准化企业时，安全风险管控及隐患排查治理方面的主要内容包括()。

- A、预测预警
- B、作业安全
- C、设备设施管理
- D、重大危险源辨识与管理
- E、应急处置

15、针对C热电厂燃煤输送环节的粉尘爆炸风险，可采取的防爆措施包括()。

- A、皮带输送机电机采用防爆电机
- B、采用惰性气体覆盖保护
- C、采用电除尘
- D、制定清扫程序和标准
- E、采用水喷淋加湿

第2题 案例分析问答题（每题23.333分，共3题，共69.999分）

16、D糖厂是甜菜制糖企业，1991年11月建成投产，占地面积100万m²，共有员工528人，年产白砂糖10万t。颗粒粕3.6万t。该厂有原料车间、制糖车间、饲料车间、动力机修车间等4个车间，生产部、质检部、行政部、财务部、安全部等5个部门，每年6~9月份为糖厂停产检修期，其余时间为生产期。

D糖厂动力机修车间有蒸发量为4t/h燃气锅炉2台、500kw·h柴油发电机1台，3t电动葫芦2台、空气压缩机2台、交流电焊机4台、钻床1台，新购置砂轮切割机1台。车间内隔离存放有柴油3t。

2018年6月，按照上级单位要求，D糖厂开始推进双重预防机制建设。在危险和有害因素辨识过程中，发现制糖车间除尘系统的除尘效率下降，已无法满足安全生产要求，确定为重大事故隐患，需要重新购置并安装除尘系统。D糖厂厂长组织编制并实施了该重大事故隐患治理方案。

2018年7月，针对行业内受限空间作业事故多发的严峻现状，D糖厂组织了受限空间专项隐患排查，在排查中发现制糖车间的饱充罐(如下图所示)为受限空间，该饱充罐为上、下带锥体结构的圆柱形容器，总高16m，主体直径3m。罐体8m高处设有人孔，罐体上设有CO₂和糖汁进出口，底部有φ360mm的排渣口，工作时罐内液位高约6m。在去除糖汁中非糖分的工艺过程中，CO₂遇糖汁中的水分生成H₂CO₃进而与Ca(OH)₂发生中和反应生成CaCO₃，产生结垢。在季前安全生产大检查中，发现制糖车间饱充罐结垢严重，需要组织人员进入罐内进行除垢作业。

根据以上场景，回答下列问题（共22分）：

- 1.根据《生产过程危险和有害因素分类与代码》(GB/T13861),辨识D糖厂动力机修车间存在的物理性危险和有害因素。
- 2.编制D糖厂新购置砂轮切割机的安全操作规程。
- 3.简述人员进入饱充罐内进行除垢作业的安全措施。
- 4.根据《安全生产事故隐患排查治理暂行规定》,简述D糖厂除尘系统重大事故隐患治理方案应包含的主要内容。

17、E公司为有色金属企业,采用火法炼铜工艺,年产阳极铜10万t。公司下设办公室、计财部、生产运行部、安环部、设备部、供应部、销售部等7个部室,共有员工1000人。E公司的主要设备设施有:原料制备系统、熔炼炉、吹炼炉、精炼炉、铸造生产系统、烟气回收系统及配套辅助设施。

为扩大产能,E公司计划新建年产10万t阳极铜生产线。项目建设前,E公司委托有资质的技术服务机构F完成了安全预评价,进行了安全设施设计,向安全生产监督管理部门提出审查申请并获得通过。2017年5月25日,项目建成并试运行。

2017年8月10日,由于吹炼转炉烧穿,新建生产线被迫转入大修阶段。8月15日,E公司委托有资质的G施工单位对吹炼转炉进行修复施工作业,同时委托H运输公司运送清炉的炉渣、废弃耐火材料及修复过程中产生的其他废弃物。大修结束后,E公司开展了新建生产线安全设施的竣工验收工作。

E公司发布了综合应急预案、专项应急预案和现场处置方案。2017年8月10日吹炼转炉烧穿事故发生时及时启动了应急救援预案,并按照预案要求立即采取停炉措施,避免了事故进一步扩大。

为了进一步提高安全生产水平,2018年3月,E公司开始创建安全生产标准化企业工作,增加了部分安全设备设施,完善了安全生产规章制度和安全操作规程。

根据以上场景,回答下列问题(共22分):

- 1.根据《安全预评价导则》(AQ8002),说明技术服务机构F编制的安全预评价报告中,评价结论部分应包含的主要内容。
- 2.根据《建设项目安全设施“三同时”监督管理办法》,说明E公司新建生产线安全设施设计审查需要提供的文件资料。
- 3.依据《企业安全生产标准化基本规范》(GB/T33000),说明E、G、H三家单位在同一作业区域内进行分项分部工程作业时,签订安全管理协议的主要内容。
- 4.《事故应急预案管理办法》,简述E公司编制事故应急救援预案前,进行风险评估和应急资源调查应包含的主要内容。

18、J煤矿为井工矿,生产能力120万t/a,共有员工1200人。该矿地质构造复杂,矿井具有煤与瓦斯突出意险,煤尘有爆炸危险性,煤层有自燃倾向性,自然发火期为4~6个月,矿井正常涌水量40m³/h。

J煤矿采用机械通风,主通风机为2台轴流对旋式风机;采用3级提升绞车串车提升,大巷采用矿用防爆型架线电机车牵引矿车运输;采用双回路供电,井下供电电压等级为660V和127V;采用综合机械化采煤法采煤,垮落法管理顶板。

J煤矿证照齐全,建立了安全生产责任制等安全管理制度,设立了安全生产管理机构,安全生产管理人员50人,其中注册安全工程师5人。但该矿未按相关要求,将矿井作为煤与瓦斯突出矿井管理。

J煤矿I采区3102煤层掘进工作面采用风钻打眼、炸药爆破、矿车排矸方式掘进。2017年9月5日22时10分，该掘进工作面发生了煤与瓦斯突出。由于进风系统和回风系统之间反向风门未正常开启，高浓度瓦斯快速逆向进入新鲜风流中。5分钟后，临近的II、III采区瓦斯浓度相继超限报警，采区安全员迅速带领附近作业人员撤离，但直到22时45分，才向J煤矿调度室报告。煤矿值班调度员立即向值班领导报告，值班领导马上报告矿长，并安排通风科和安监科查明情况。22时55分，进入新鲜风流的高浓度瓦斯遇架线电机车产生的电火花发生爆炸，冲击波迅速传播至矿井其他区域，最终导致井下作业人员14人死亡、32人受伤。

根据以上场景，回答下列问题(共26分)：

- 1.根据《企业职工伤亡事故分类》(GB6441)，列出I采区3102煤层掘进工作面可能发生的事故类别。
- 2.分析J煤矿安全生产管理中存在的主要问题。
- 3.说明矿长接到事故报告后应采取的应急处置措施。
- 4.简述J煤矿安全生产主体责任的内容。
- 5.根据《注册安全工程师管理规定》，简述J煤矿注册安全工程师应参与安全生产工作。

答案解析

1 答案：C

解析：重伤10人，直接经济损失540万。

(一)特别重大事故，是指造成30人以上死亡，或者100人以上重伤（包括急性工业中毒，下同），或者1亿元以上直接经济损失的事故；

(二)重大事故，是指造成10人以上30人以下死亡，或者50人以上100人以下重伤，或者5000万元以上1亿元以下直接经济损失的事故；

(三)较大事故，是指造成3人以上10人以下死亡，或者10人以上50人以下重伤，或者1000万元以上5000万元以下直接经济损失的事故；

(四)一般事故，是指造成3人以下死亡，或者10人以下重伤，或者1000万元以下直接经济损失的事故。

2 答案：D

解析：直接经济损失包括：医疗费用及歇工工资390万元，现场抢救及清理费用30万元，财产损失费用50万元，事故罚款70万元。

人身伤亡所支出的费用，包括医疗费用（含护理费）、丧葬及抚恤费用、补助及救济费用和误工费等。

善后处理费用，包括处理事故的事务性费用、现场抢救费用、清理现场费用、事故罚款和赔偿费用。

财产损失费用，包括固定资产损失和流动资产损失。

3 答案：B

解析： $1000 \times 2\% + 9000 \times 1\% + 90 \times 1000 \times 0.2\% + 50 \times 1000 \times 0.1\% = 340$ 万

4 答案：A,C,D

解析：较大事故，负责事故调查的人民政府层级是设区的市级人民政府。调查组的组成包括：人民政府、安全生产监督管理部门、负有安全生产监督管理职责的有关部门、监察机关、公安机关、工会、人民检察院、专家。

5 答案：A,B

解析：高处作业应佩戴的劳动防护用品为：安全帽、安全带。

6 答案：A,B,D,E

解析：从业人员岗前安全培训的内容应包括三级安全培训教育，其中厂级培训的内容为：

- (1)本单位安全生产情况及安全生产基本知识；
- (2)本单位安全生产规章制度和劳动纪律；
- (3)从业人员安全生产权利和义务；
- (4)有关事故案例等。

7 答案：A,B,C

解析：选项D属于管理措施；选项E不能防止事故发生，只能减少事故损失。

8 答案：B

解析：矿山、金属冶炼、建筑施工、运输单位和危险物品的生产、经营、储存、装卸单位，应当设置安全生产管理机构或者配备专职安全生产管理人员。

前款规定以外的其他生产经营单位，从业人员超过一百人的，应当设置安全生产管理机构或者配备专职安全生产管理人员；从业人员在一百人以下的，应当配备专职或者兼职的安全生产管理人员。

9 答案：E

解析：国家对矿山企业、建筑施工企业和危险化学品、烟花爆竹、民用爆炸物品生产企业实行安全生产许可制度，是指这五类危险性较大的企业，必须依照法定条件、程序，向有关管理机关申请领取安全生产许可证，方可进行生产。热电厂不在此列。

10 答案：A

解析：液氨存量25t，液氨临界量10t。

11 答案：B,D,E

解析：安全风险公告栏应载明的内容包括：主要安全风险、可能引发事故隐患类别、事故后果、管控措施、应急措施及报告方式等内容。此处依据的是《国务院安委会办公室关于实施遏制重特大事故工作指南构建双重预防机制的意见》，结合管理教材内容，保守起见，不选选项C事故后果。

管理教材内容：企业应在安全风险较高区域的醒目位置设置重大风险公告栏，标明主要安全风险、可能引发事故类别、风险管控措施、应急处置措施及信息报告方式等内容。

12 答案：A,D,E

解析：特种设备范围：涉及生命安全、危险性较大的锅炉、压力容器(含气瓶)、压力管道、电梯、起重机械、客运索道、大型游乐设施和场内专用机动车辆。

13 答案：C,D,E

解析：选项C，液氨泄漏，氨气和空气混合发生爆炸属于其他爆炸。选项D，液氨泄漏，氨气致人中毒和窒息。选项E，液氨可能导致冻伤，属于其他伤害。

14 答案：A,D

解析：《企业安全生产标准化基本规范》(GB/T33000)

5.5安全风险管控及隐患排查治理

5.5.1安全风险管理

5.5.2重大危险源辨识和管理

5.5.3隐患排查治理

5.5.4预测预警

15 答案：A,B,D,E

解析：选项C，有爆炸风险的粉尘不宜采用电除尘。

16 1.动力机修车间存在的物理性危险和有害因素有：防护缺陷、电伤害、噪声振动危害、非电离辐射、运动物伤害、明火、高温物质、有害光照。

2.D糖厂新购置砂轮切割机的安全操作规程：

(1)使用前必须认真检查电源开关，电源线是否破损，切割片的松紧度及是否破损，防护罩或安全挡板，操作台必须稳固。

(2)切割物件前，穿好合适的工作服，戴好防护用品(手套、口罩、眼镜等)，不可穿过于宽松的工作服，严禁戴首饰或留长发。

(3)操作人员操纵手柄做切割运动时，用力应均匀，平稳，而且固定端要牢固可靠。切勿用力过猛，以免过载使砂轮切割片崩裂。

(4)切割时不允许任何人站在切割机的前面及侧面，停电、休息或离开工作场地时，应立即切断电源。

(5)切割机停转前，不得将手从操作手柄上松离。

(6)传动装置和砂轮的防护罩必须安全可靠，防护罩未到位时不得操作，不得探身越过或绕过锯机，操作时身体斜侧45度为宜。

(7)出现有不正常声音，应立刻停止操作，进行检查；维修或更换配件前必须先切断电源，并等锯片完全停止。

(8)操作手柄杠杆转轴应完好，转动灵活可靠，与杠杆装配后应用螺母锁住。

(9)严禁在砂轮平面上，修磨工件的毛刺，防止砂轮片碎裂

(10)中途更换新切割片或砂轮片时，必须切断电源，不要将锁紧螺母过于用力，防止锯片或砂轮片崩裂发生意外。

(11)操作盒或开关必须完好无损，并有接地保护。

3.人员进入饱充罐内进行除垢作业的安全措施：

(1)有限空间采取可靠的隔断（隔离）措施，CO₂和糖汁进出口加设盲板。

【解析】本题中提示有“CO₂和糖汁进出口”，故需要加设盲板

(2)作业过程中必须佩戴安全带或安全绳等防护措施，严格执行高处作业的相关要求，并办理有限空间票及高处作业票。

【解析】本题中提示有“罐体总高16m，工作时罐内液位高约6m”

(3)应当对本企业的有限空间进行辨识，确定有限空间的数量、位置以及危险有害因

素等基本情况，建立有限空间管理台账，并及时更新。

【解析】本题中提示有“D糖厂组织了有限空间专项隐患排查，在排查中发现制糖车间的饱充罐为有限空间”

(4) 分析存在的危险有害因素，提出控制危害的措施，制定作业方案，根据作业方案，明确作业现场负责人、监护人员、作业人员及其安全职责。

(5) 对现场负责人、监护人员、作业人员、应急救援人员进行专项安全培训。应当将有限空间作业方案和作业现场可能存在的危险有害因素、防控措施告知作业人员。

(6) 有限空间作业前先通风，采取通风措施，必要时采取机械通风措施，保持空气流通，禁止采用纯氧通风换气。

(7) 作业前进行气体检测，检测指标包括氧浓度、易燃易爆物质（可燃性气体、爆炸性粉尘）浓度、有毒有害气体浓度，符合国家标准或行业标准后方可进入，严格遵守“先通风、再检测、后作业”的原则。

(8) 保持有限空间出入口畅通。

(9) 为有限空间作业人员配备符合要求的劳保用品，并监督其佩戴规范。

(10) 设置明显的安全警示标志和警示说明。

(11) 制定相应的应急预案，配备相应的应急器材，并确保其完好。

(12) 作业人员与外部有可靠的通信联络。

(13) 监护人员不得离开作业现场，并与作业人员保持联系。

4.D糖厂除尘系统重大事故隐患治理方案应包含的主要内容：

(1)治理的目标和任务；

(2)采取的方法和措施；

(3)经费和物资的落实；

(4)负责治理的机构和人员；

(5)治理的时限和要求；

(6)安全措施和应急预案。

17 1.根据《安全预评价导则》(AQ8002)，说明技术服务机构F编制的安全预评价报告中，评价结论部分应包含的主要内容：

(1)列出主要危险、有害因素评价结果；

(2)指出评价对象应重点防范的重大危险有害因素；

(3)明确应重视的安全对策措施建议；

(4)潜在的、有害因素能否得到控制以及受控的程度；

(5)给出评价对象从安全生产角度是否符合国家有关法律法规、标准、规章、规范的要求。

2.根据《建设项目安全设施“三同时”监督管理办法》，E公司新建生产线安全设施设计审查需要提供的文件资料：

(1)建设项目审批、核准或者备案的文件；

(2)建设项目安全设施设计审查申请；

(3)设计单位的设计资质证明文件；

(4)建设项目安全设施设计；

(5)建设项目安全预评价报告及相关文件资料；

(6)评价机构资质证明文件;

(7)安全专篇。

3.依据《企业安全生产标准化基本规范》(GB/T33000), E、G、H三家单位在同一作业区域内进行分项分部工程作业时, 签订安全管理协议的主要内容:

(1)发包单位提出的确保施工安全的组织措施、安全措施和技术措施要求。

(2)承包商制定的确保施工安全的组织措施、安全措施和技术措施。

(3)承包商应遵照执行的有关安全文明生产、治安、防火等方面的规章制度。

(4)发包单位对现场实施奖惩的有关规定。

(5)有关事故报告、调查、统计、责任划分的规定。

(6)对承包商人员进行安全教育、考试及办理施工人员进入现场应履行的手续等要求。

(7)承包商必须按照生产经营单位的要求提供相关材料, 接受安全资质和条件审查。

(8)承包商不得擅自将工程转包、分包和返包。

(9)承包商在施工过程中不得擅自更换工程技术管理人员、安全管理人员以及关系到施工安全及质量的特殊工种人员,特殊情况需要换人时须征得发包单位的同意。

(10)承包商不得使用童工,施工人员不得有承包工程的职业禁忌症。

4.《事故应急预案管理办法》, E公司编制事故应急救援预案前, 进行风险评估和应急资源调查应包含的主要内容:

(1)事故风险评估, 针对不同事故种类及特点,识别存在的危险危害因素, 分析事故可能产生的直接后果以及次生、衍生后果,评估各种后果的危害程度和影响范围, 提出防范和控制事故风险措施的过程。

(2)应急资源调查, 全面调查本地区、本单位第一时间可以调用的应急资源状况和合作区域内可以请求援助的应急资源状况, 并结合事故风险评估结论制定应急措施的过程。

18 1.I采区3102煤层掘进工作面可能发生的事故类别: (1)机械伤害; (2)触电; (3)放炮; (4)冒顶片帮; (5)透水; (6)瓦斯爆炸; (7)中毒和窒息; (8)火灾; (9)其他爆炸。

2.J煤矿安全生产管理中存在的主要问题:

(1)未落实安全生产责任制;

(2)现场安全生产规章制度不完善、未落实;

(3)疏于安全教育培训;

(4)应急救援预案不完善, 应急演练缺失;

(5)没有现场安全检查和矿井管理错误;

(6)未采取有效措施, 消除事故隐患;

(7)安全生产投入不足;

(8)未建立完善安全管理组织机构和人员配置;

(9)设备设施缺乏维护、保养、检测和维修。

3.矿长接到事故报告后应采取的应急处置措施:

(1)通知井下作业人员紧急升井;

(2)停止井下一切生产活动, 停止送电;

(3)启动应急预案, 应急救援队伍和人员集结待命;

(4)向矿山救援指挥中心、煤监、安监、消防、卫生部门报告

(5)加强通风, 排放瓦斯;

(6)加强瓦斯检查与检测；

(7)防止明火、电火花，加强点火源管控。

4.J煤矿安全生产主体责任的内容：

(1)依法持有《采矿许可证》、《煤矿安全生产许可证》、《煤炭生产许可证》、《工商营业执照》、《矿长资格证》、《矿长安全资格证》。

(2)建立健全安全生产管理机构，配备专职安全生产管理人员。

(3)建立健全安全生产责任制。

(4)制定各项安全生产规章制度。

(5)建立安全生产隐患排查、治理和报告制度。

(6)建立安全培训制度。

(7)煤矿企业负责人和生产经营管理人员应执行下井带班制度，并建立下井档案。

(8)煤矿企业必须配备满足本企业安全生产工作需要的特种作业人员。

(9)新、改扩建工程项目的安全设施，必须与主体工程同时设计、同时施工同时投入生产和使用。

(10)严禁将煤矿企业承包给不具备安全生产条件或相应资质的单位或个人。

(11)制定瓦斯灾害治理方案，建立和完善全监测控制系统，实现平台联网。

(12)按规定足额提取生产安全费用。

(13)按规定执行安全生产责任保险制度。

(14)煤矿企业必须依法严格执行工伤保险制度。

(15)安全设备、仪器仪表符合国家标准或行业标准，定期检测、校验，保证正常运转使用。

(16)按规定为从业人员配备劳动保护用品。

(17)制定重大危险源检测评估、监控措施和应急预案，配备应急装备。

5.J煤矿注册安全工程师应参与安全生产工作：

(1)制定安全生产规章制度、安全技术操作规程和作业规程；

(2)排查事故隐患，制定整改方案和安全措施；

(3)制定从业人员安全培训计划；

(4)选用和发放劳动防护用品；

(5)生产安全事故调查；

(6)制定重大危险源检测、评估、监控措施和应急救援预案。



考证就上233网校APP

免费题库，复习资料包，

扫码下载即可获得