

考点四：

《工贸企业重大事故隐患判定标准》★★★★★

（一）工贸企业

1、未对承包单位、承租单位的安全生产工作统一协调、管理，或者未定期进行安全检查的。

判定情形：

（1）生产经营项目、场所发包或者出租给其他单位的，企业未与承包单位、承租单位签订专门的安全生产管理协议，或者未在承包合同、租赁合同中约定各自的安全生产管理职责。

（2）生产经营项目、场所发包或者出租给其他单位的，企业与承包单位、承租单位签订的安全生产管理协议、承包合同、租赁合同中，免除或者转嫁企业安全生产工作统一协调、管理义务。

（3）生产经营项目、场所发包或者出租给其他单位的，企业未按照安全生产规章制度或者协议、合同中的要求，定期对承包单位、承租单位进行安全检查，或者发现安全问题未督促整改。

2、特种作业人员未按照规定经专门的安全作业培训并取得相应资格，上岗作业的。

判定情形：

（1）企业使用未取得相应特种作业操作证的特种作业人员上岗作业。

（2）企业使用伪造特种作业操作证的特种作业人员上岗作业。

（3）企业使用特种作业操作证已过有效期或者到期未复审的特种作业人员上岗作业。

3、金属冶炼企业主要负责人、安全生产管理人员未按照规定经考核合格的。

判定情形：金属冶炼企业主要负责人、安全生产管理人员任职之日起6个月后，未经相应的应急管理部门考核合格。

（二）建材企业

1、煤磨袋式收尘器、煤粉仓未设置温度和固定式一氧化碳浓度监测报警装置，或者未设置气体灭火装置的。

判定情形：

（1）煤磨袋式收尘器的灰斗或者进、出风口未设置温度监测报警装置。

（2）煤粉仓锥体未设置温度监测报警装置。

（3）煤磨袋式收尘器出风口未设置固定式一氧化碳浓度监测报警装置。

（4）煤粉仓未设置固定式一氧化碳浓度监测报警装置。

（5）煤磨袋式收尘器或者煤粉仓未设置气体灭火装置，或者气体灭火装置未同时设有自动控制、手动控制和机械应急操作三种启动方式。

2、筒型储库人工清库作业未落实清库方案中防止高处坠落、坍塌等安全措施的。

判定情形：

- (1) 筒型储存库人工清库作业未制定清库方案。
- (2) 筒型储存库人工清库方案缺少防止高处坠落、坍塌、掩埋窒息等事故的安全措施。
- (3) 筒型储存库人工清库作业时未落实防止高处坠落、坍塌、掩埋窒息等事故的安全措施。

3、水泥企业电石渣原料筒型储库未设置固定式可燃气体浓度监测报警装置，或者监测报警装置未与事故通风装置联锁的。

判定情形：

(1) 水泥企业电石渣原料筒型库库顶最高处未设置能够监测乙炔气体浓度的固定式可燃气体浓度监测报警装置。

(2) 水泥企业电石渣原料筒型库未设置事故通风装置。

(3) 水泥企业电石渣原料筒型库固定式可燃气体监测报警装置未与事故通风装置联锁。

4、进入筒型储库、焙烧窑、预热器旋风筒、分解炉、竖炉、篦冷机、磨机、破碎机前，未对可能意外启动的设备和涌入的物料、高温气体、有毒有害气体等采取隔离措施，或者未落实防止高处坠落、坍塌等安全措施的。

判定情形：

(1) 进入筒型储库、篦冷机、磨机、破碎机内作业时，未在配电室切断设备电源并上锁、挂牌。

(2) 进入筒型储库、焙烧窑、预热器旋风筒、分解炉、竖炉、篦冷机、磨机等作业时，未关闭防止物料涌入、高温或有毒有害气体进入的阀门、闸板，并断电、上锁、挂牌。

(3) 筒型储库、焙烧窑、预热器旋风筒、分解炉、竖炉、篦冷机内作业时，未采取防止作业面上方物料坍塌伤人措施，或者未落实防止高处坠落措施。

5、采用预混燃烧方式的燃气窑炉（热发生炉煤气窑炉除外）的燃气总管未设置管道压力监测报警装置，或者监测报警装置未与紧急自动切断装置联锁的。

（说明：“燃气总管”是指供应单台燃气窑炉全部燃气的管道。）

判定情形：

(1) 采用预混、部分预混燃烧方式的燃气窑炉的燃气总管未设置压力监测报警装置。

(2) 采用预混、部分预混燃烧方式的燃气窑炉的燃气总管未设置紧急自动切断阀。

(3) 采用预混、部分预混燃烧方式的燃气窑炉燃气总管的紧急自动切断阀未与压力监测报警装置联锁。（除外情形：采用扩散燃烧方式的燃气窑炉；热发生炉煤气窑炉。）

6、制氢站、氮氢保护气体配气间、燃气配气间等3类场所未设置固定式可燃气体浓度监测报警装置的。

判定情形：

(1) 制氢站、氮氢保护气体配气间未设置能够监测氢气浓度的固定式可燃气体浓度监测报警装置。

(2) 燃气配气间未设置固定式可燃气体浓度监测报警装置。

7、电熔制品电炉的水冷设备失效的。

判定情形：电熔制品电炉的水冷设备漏水。

8、玻璃窑炉、玻璃锡槽等设备未设置水冷和风冷保护系统的监测报警装置的。

判定情形：

(1) 玻璃窑炉、玻璃锡槽的水冷设备进水总管未设置水流量监测报警装置，也未设置压力监测报警装置。

(2) 玻璃窑炉的前脸水包，玻璃锡槽的锡液冷却水包、唇砖水包等水冷设备未设置出水温度监测报警。

(3) 玻璃窑炉的池壁风机、钢碇渣风机、L吊墙风机、玻璃锡槽的槽底风机等风冷保护设备未设置停机报警装置。

(三) 机械企业

1、会议室、活动室、休息室、更衣室、交接班室等5类人员聚集场所设置在熔融金属吊运跨或者浇注跨的地坪区域内的。

判定情形：

(1) 会议室、活动室、休息室、更衣室、交接班室，设置在熔融金属吊运跨的正下方地坪区域内。

(2) 会议室、活动室、休息室、更衣室、交接班室，设置在熔融金属浇注跨的正下方地坪区域内。

(3) 位于熔融金属吊运架空层平台下方，在吊运跨或者浇注跨两侧立柱边界以内的会议室、活动室、休息室、更衣室、交接班室，面向熔融金属吊运一侧，未采取实体墙完全封闭的。（“实体墙”是指砖墙、混凝土墙或者采用耐火材料砌（浇）筑的墙体。）

2、铸造用熔炼炉、精炼炉、保温炉未设置紧急排放和应急储存设施的。

判定情形：

(1) 铸造用熔炼炉、精炼炉、保温炉，未设置紧急排放和应急储存设施。

(2) 铸造用熔炼炉、精炼炉、保温炉的应急储存设施容积小于炉体最大容量。

(3) 两台或者两台以上熔炼炉、精炼炉、保温炉共用应急储存设施，其容量小于各熔炼炉、精炼炉、保温炉炉体容量之和。

3、生产期间铸造用熔炼炉、精炼炉、保温炉的炉底、炉坑和事故坑，以及熔融金属泄漏、喷溅影响范围内的炉前平台、炉基区域、造型地坑、浇注作业坑和熔融金属转运通道等8类

区域存在积水的。

判定情形：

(1) 生产期间铸造用熔炼炉、精炼炉、保温炉的炉底、炉坑，事故坑内部，以及熔融金属泄漏、喷溅影响范围内的炉前平台、炉基区域存在积水。

(2) 生产期间造型地坑、浇注作业坑存在积水。

(3) 生产期间熔融金属转运通道正下方平面及其周边 3 米区域内存在积水。

(4) 在架空层通过固定轨道转运熔融金属时，架空层表面存在积水。

4、铸造用熔炼炉、精炼炉、压铸机、氧枪的冷却水系统未设置出水温度、进出水流量差监测报警装置，或者监测报警装置未与熔融金属加热、输送控制系统联锁的。

判定情形：

(1) 铸造用熔炼炉、精炼炉冷却水系统未设置出水温度监测报警装置，或者出水温度监测报警装置未与熔融金属加热系统联锁。

(2) 铸造用熔炼炉、精炼炉冷却水系统未设置进出水流量差监测报警装置，或者进出水流量差监测报警装置未与熔融金属加热系统联锁。

(3) 用于压铸机模温控制的冷却水系统未设置出水温度监测报警装置，或者出水温度监测报警装置未与熔融金属输送控制系统联锁。

(4) 用于压铸机模温控制的冷却水系统未设置进出水流量差监测报警装置（或者等效的测漏报警装置，如水压监测报警装置），或者进出水流量差监测报警装置（或者等效的测漏报警装置，如水压监测报警装置）未与熔融金属输送控制系统联锁。

(5) 氧枪的冷却水系统未设置出水温度监测报警装置，或者出水温度监测报警装置未与氧气输送控制系统联锁。

(6) 氧枪的冷却水系统未设置进出水流量差监测报警装置，或者进出水流量差监测报警装置未与氧气输送控制系统联锁。

5、使用煤气（天然气）的燃烧装置的燃气总管未设置管道压力监测报警装置，或者监测报警装置未与紧急自动切断装置联锁，或者燃烧装置未设置火焰监测和熄火保护系统的。

判定情形：

(1) 使用煤气（天然气）的燃烧装置的燃气总管未设置管道压力监测报警装置。

(2) 使用煤气（天然气）的燃烧装置的燃气总管的压力监测报警装置未与紧急自动切断装置联锁。

(3) 使用煤气（天然气）的燃烧装置未设置火焰监测和熄火保护系统。

6、使用可燃性有机溶剂清洗设备设施、工装器具、地面时，未采取防止可燃气在周边密闭或者半密闭空间内积聚措施的。

判定情形：

(1) 使用可燃性有机溶剂清洗设备设施、工装器具、地面时,未采取机械通风等措施防止可燃气体在密闭空间或者半密闭空间内积聚。

(2) 使用可燃性有机溶剂清洗设备设施、工装器具、地面时,未采取隔离、封堵等措施防止可燃气体逸散到周边密闭或者半密闭空间内。

7、使用非水性漆的调漆间、喷漆室未设置固定式可燃气体浓度监测报警装置或者通风设施的。

判定情形:

(1) 使用非水性漆的调漆间、喷漆室未设置固定式可燃气体浓度监测报警。

(2) 使用非水性漆的调漆间、喷漆室未设置通风设施。

(3) 使用非水性漆的调漆间、喷漆室的通风换气次数小于 15 次 / 小时。

(四) 轻工企业

1、食品制造企业烘制、油炸设备未设置防过热自动切断装置的。

(说明:“防过热自动切断装置”是指当加热温度超过要求时,可以自动切断电源或者燃气等供热源的装置。)

2、白酒勾兑、灌装场所和酒库未设置固定式乙醇蒸气浓度监测报警装置,或者监测报警装置未与通风设施联锁的。

判定情形:

(1) 白酒生产企业的白酒勾兑、灌装场所和酒库未设置固定式乙醇蒸气浓度监测报警装置。

(2) 白酒生产企业的白酒勾兑、灌装场所和酒库未设置机械通风设施。

(3) 白酒生产企业的白酒勾兑、灌装场所和酒库固定式乙醇蒸气浓度监测报警装置未与通风设施联锁。

(除外情形:制(酿)酒车间用于临时储存或者中转的酒库;半敞开式酒库。)

3、纸浆制造、造纸企业使用蒸气、明火直接加热钢瓶汽化液氯的。

4、日用玻璃、陶瓷制造企业采用预混燃烧方式的燃气窑炉(热发生炉煤气窑炉除外)的燃气总管未设置管道压力监测报警装置,或者监测报警装置未与紧急自动切断装置联锁的。

判定情形:

(1) 日用玻璃、陶瓷制造企业采用预混、部分预混燃烧方式的燃气窑炉的燃气总管未设置管道压力监测报警装置。

(2) 燃气窑炉的燃气总管未设置紧急自动切断装置。

(3) 燃气总管的管道压力监测报警装置未与紧急自动切断装置联锁。

(除外情形:采用扩散燃烧方式的燃气窑炉;热发生炉煤气窑炉。)

5、日用玻璃制造企业玻璃窑炉的冷却保护系统未设置监测报警装置的。

判定情形：

- (1) 日用玻璃制造企业玻璃窑炉未设置冷却保护系统。
 - (2) 日用玻璃制造企业玻璃窑炉使用水冷保护系统的，进水总管未设置水流量监测报警装置，也未设置压力监测报警装置。
 - (3) 日用玻璃制造企业玻璃窑炉使用风冷保护系统的，未设置风机停机监测报警装置。
- 6、使用非水性漆的调漆间、喷漆室未设置固定式可燃气体浓度监测报警装置或者通风设施的。

判定情形：

- (1) 使用非水性漆的调漆间、喷漆室未设置固定式可燃气体浓度监测报警。
- (2) 使用非水性漆的调漆间、喷漆室未设置通风设施。
- (3) 使用非水性漆的调漆间、喷漆室的通风换气次数小于 15 次 / 小时。

7、锂离子电池储存仓库未对故障电池采取有效物理隔离措施的。

说明：

- (1) “故障电池”是指单体电池电压大于 3 伏特，存在胀气、短路、破损、过充电等安全缺陷的电池，不包括持续浸泡在水中的电池。
- (2) “物理隔离措施”是指通过实体墙、防爆柜、铁皮柜、单独集装箱、防火卷帘等方式，将故障电池与非故障电池隔离的措施。

(五) 纺织企业

1、纱、线、织物加工的烧毛、开幅、烘干等热定型工艺的汽化室、燃气贮罐、储油罐、热媒炉，未与生产加工等人员聚集场所隔开或者单独设置的。

说明：

- (1) “隔开”是指汽化室、燃气贮罐、储油罐、热媒炉等安全风险较高的设备设施设置在生产厂房内的独立房间内，与人员聚集场所分开。
- (2) “单独设置”是指汽化室、燃气贮罐、储油罐、热媒炉等安全风险较高的设备设施设置在生产厂房外，与生产厂房内的人员聚集场所分开。

2、保险粉、双氧水、次氯酸钠、亚氯酸钠、雕白粉（吊白块）与禁忌物料混合储存，或者保险粉储存场所未采取防水防潮措施的。

判定情形：

- (1) 保险粉、双氧水、次氯酸钠、亚氯酸钠、雕白粉（吊白块）与禁忌物料混合储存。
- (2) 保险粉露天堆放。
- (3) 储存保险粉的室内场所未采取防水防潮措施。

(六) 烟草企业

1、熏蒸作业场所未配备磷化氢气体浓度监测报警仪器，或者未配备防毒面具，或者熏

熏杀虫作业前未确认无关人员全部撤离熏蒸作业场所的。

（说明：“熏蒸作业场所”是指使用磷化铝（镁）杀虫剂，运用熏蒸方式对烟草虫害进行治理的作业场所。）

判定情形：

- （1）熏蒸作业时，未配备和使用磷化氢气体浓度监测报警仪器。
- （2）熏蒸施药、检查、散气作业时，未配备和使用与磷化氢气体性质相匹配的防毒面具。
- （3）熏蒸施药作业前，未确认无关人员全部撤离熏蒸作业场所。

2、使用液态二氧化碳制造膨胀烟丝的生产线和场所未设置固定式二氧化碳浓度监测报警装置，或者监测报警装置未与事故通风设施联锁的。

判定情形：

- （1）使用液态二氧化碳制造膨胀烟丝的生产线和场所，未设置固定式二氧化碳浓度监测报警装置。
- （2）使用液态二氧化碳制造膨胀烟丝的生产线和场所，未设置事故通风设施。
- （3）固定式二氧化碳浓度监测报警装置未与事故通风设施联锁。

（七）存在粉尘爆炸危险的工贸企业

1、粉尘爆炸危险场所设置在非框架结构的多层建（构）筑物内，或者粉尘爆炸危险场所内设有员工宿舍、会议室、办公室、休息室等人员聚集场所的。

判定情形：

- （1）粉尘爆炸危险场所设置在砖混、砖木、砖拱等非框架结构的多层建（构）筑物内。
- （2）粉尘爆炸危险场所内设置了可能存在人员聚集的员工宿舍、会议室、办公室、休息室等。

2、不同类别的可燃性粉尘、可燃性粉尘与可燃气体等易加剧爆炸危险的介质共用一套除尘系统，或者不同建（构）筑物、不同防火分区共用一套除尘系统、除尘系统互联互通的。

判定情形：

- （1）混合后可能发生加剧爆炸危险反应的不同类别粉尘共用一套除尘系统。
- （2）可燃性粉尘与可燃气体（含蒸气）共用一套除尘系统。
- （3）两栋或者两栋以上独立的建（构）筑物内产尘点共用一套除尘系统。
- （4）同一建（构）筑物不同防火分区的产尘点共用一套除尘系统。
- （5）不同建构筑物、不同防火分区的除尘系统通过除尘管道、出风管、风机相联通。

3、干式除尘系统未采取泄爆、惰化、抑爆等任一种爆炸防控措施的。

判定情形：

- （1）干式除尘系统除尘器箱体未采取泄爆、惰化、抑爆等任一种控爆措施。

(2) 干式除尘系统仅采用观察窗、清扫孔、检修孔作为泄爆措施。

(3) 干式除尘系统采取气体惰化措施时，未采取氧含量在线监测报警措施。

(4) 干式除尘系统采取抑爆措施时，抑爆装置所使用的抑爆剂不适用于所处理的粉尘。

4、铝镁等金属粉尘除尘系统采用正压除尘方式，或者其他可燃性粉尘除尘系统采用正压吹送粉尘时，未采取火花探测消除等防范点燃源措施的。

判定情形

(1) 铝、镁、锌、钛等金属或者金属合金产生的可燃性粉尘除尘系统采用正压除尘方式。

(2) 其他可燃性粉尘除尘系统采用正压吹送粉尘时，未在风机与除尘器箱体之间采取火花探测及消除等防范点燃源措施。

5、除尘系统采用重力沉降室除尘，或者采用干式巷道式构筑物作为除尘风道的。

判定情形：

(1) 除尘系统采用重力沉降室除尘。

(2) 除尘系统采用砖混或者混凝土砌筑的干式巷道作为除尘风道。

(除外情形：纺织企业采用的除尘地沟。)

6、铝镁等金属粉尘、木质粉尘的干式除尘系统未设置锁气卸灰装置的。

判定情形：

(1) 铝、镁、锌、钛等金属或者金属合金产生的可燃性粉尘干式除尘系统未设置锁气卸灰装置。

(2) 木质粉尘干式除尘系统未设置锁气卸灰装置。

7、除尘器、收尘仓等划分为 20 区的粉尘爆炸危险场所电气设备不符合防爆要求的。

判定情形：

(1) 被划分为 20 区的除尘器、收尘仓等粉尘爆炸危险场所内未采用适用的粉尘防爆型电气设备。

(2) 20 区防爆电气线路安装不符合防爆要求。

8、粉碎、研磨、造粒等易产生机械点燃源的工艺设备前，未设置铁、石等杂物去除装置，或者木制品加工企业与砂光机连接的风管未设置火花探测消除装置的。

判定情形：

(1) 粉碎、研磨、造粒等易产生机械点燃源的工艺设备前，未设置铁、石等杂物去除装置。

(2) 木制品加工企业与砂光机连接的风管未设置火花探测消除装置。

9、遇湿自燃金属粉尘收集、堆放、储存场所未采取通风等防止氢气积聚措施，或者干式收集、堆放、储存场所未采取防水、防潮措施的。

判定情形：

(1) 铝粉、镁粉、铝镁合金粉等遇湿自燃金属粉尘收集、堆放、储存场所未采取通风等防止氢气积聚措施。

(2) 铝粉、镁粉、铝镁合金粉等遇湿自燃金属粉尘收集、堆放、储存场所未采取防水、防潮措施。

10、未落实粉尘清理制度，造成作业现场积尘严重的。

判定情形：

未制定粉尘清理制度，或者未按照清理制度要求及时清理粉尘，造成作业现场积尘严重。

(八) 使用液氮制冷的工贸企业

1、包装、分割、产品整理场所的空调系统采用氨直接蒸发制冷的。

判定情形：

(1) 包装间、分割间、产品整理间的空调系统采用氨直接蒸发制冷。

(2) 氨直接蒸发制冷的冷藏库、穿堂、封闭站台，作为加工、分拣、包装作业场所进行使用。

2、快速冻结装置未设置在单独的作业间内，或者快速冻结装置作业间内作业人员数量超过9人的。

(九) 存在硫化氢、一氧化碳等中毒风险的有限空间作业的工贸企业

1、未对有限空间进行辨识、建立安全管理台账，并且未设置明显的安全警示标志的。

2、未落实有限空间作业审批，或者未执行“先通风、再检测、后作业”要求，或者作业现场未设置监护人员的。

判定情形：

(1) 有限空间作业前，未进行有限空间作业审批。

(2) 有限空间作业前，未进行通风和气体浓度检测，或者在有毒气体浓度检测不合格的情况下开展有限空间作业。

(3) 有限空间作业现场未设置专门的监护人员，或者监护人员进入有限空间参与有限空间作业，或者监护人员未全程监护。